



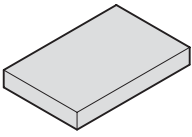
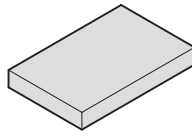
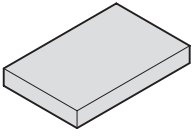
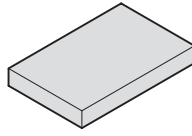
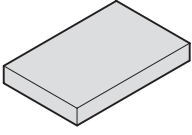
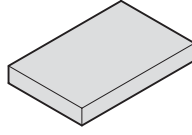
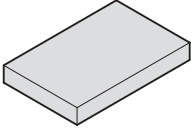
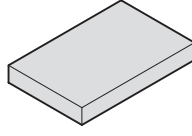
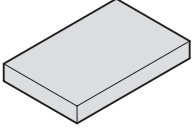
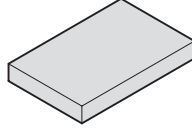
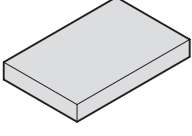
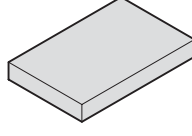
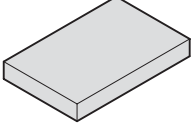
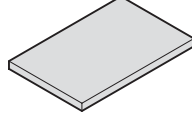
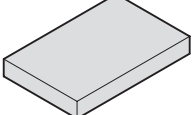
# Placas y regletas rectificadas



cesehsa.com.mx  
01 800 237 3472  
info@cesehsa.com.mx

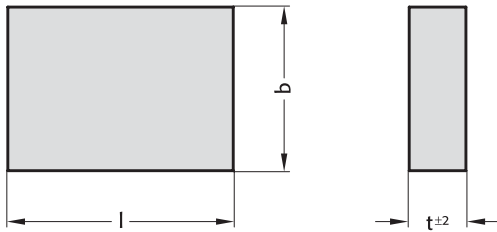


# Contenido

	<b>2900.</b> Placa de acero ISO 6753-1	<b>B6</b>		<b>2923.2363.</b> Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	<b>B14</b>
	<b>2910.</b> Placa de aluminio ~ISO 6753-1	<b>B7</b>		<b>2923.2379.</b> Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	<b>B15</b>
	<b>2922.1730.</b> Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada, ~DIN 59350	<b>B8</b>		<b>2923.2436.</b> Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	<b>B16</b>
	<b>2923.0570.</b> Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	<b>B9</b>		<b>2923.2767.</b> Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	<b>B17</b>
	<b>2923.2099.</b> Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	<b>B10</b>		<b>2922.2842.</b> Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada, DIN 59350	<b>B18</b>
	<b>2923.2162.</b> Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	<b>B11</b>		<b>2923.2842.</b> Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	<b>B19</b>
	<b>2923.2312.</b> Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	<b>B12</b>		<b>2925.</b> Fleje calibrado de alta precisión en rollos	<b>B20</b>
	<b>2923.2343.</b> Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350	<b>B13</b>			



## 2900.



### Ejecución:

Contornos exteriores fresados. Superficies planas de grosor rectificadas

### Nota:

$l \text{ o } b \leq 630 = +0,2 / +0,4$

$l \text{ o } b > 630 = +0,2 / +0,6$

Placas de medidas desde 500 × 500 mm se suministran con rosca para cáncamo.

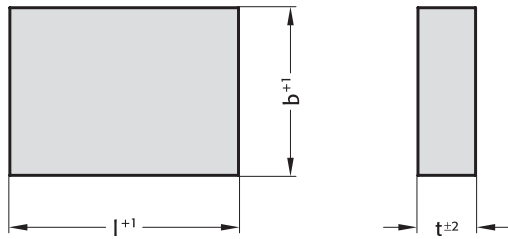
## 2900. Placa de acero ISO 6753-1

Código	Tamaño l x b x t	Código	Tamaño l x b x t	Código	Tamaño l x b x t
2900.1608.25	160 x 80 x 25	2900.3120.40	315 x 200 x 40	2900.6340.32	630 x 400 x 32
2900.1608.32	160 x 80 x 32	2900.3120.50	315 x 200 x 50	2900.6340.40	630 x 400 x 40
2900.1610.25	160 x 100 x 25	2900.3125.32	315 x 250 x 32	2900.6340.50	630 x 400 x 50
2900.1610.32	160 x 100 x 32	2900.3125.40	315 x 250 x 40	2900.6340.63	630 x 400 x 63
2900.1612.25	160 x 125 x 25	2900.3125.50	315 x 250 x 50	2900.6350.32	630 x 500 x 32
2900.1612.32	160 x 125 x 32	2900.3131.32	315 x 315 x 32	2900.6350.40	630 x 500 x 40
2900.1616.25	160 x 160 x 25	2900.3131.40	315 x 315 x 40	2900.6350.50	630 x 500 x 50
2900.1616.32	160 x 160 x 32	2900.3131.50	315 x 315 x 50	2900.6350.63	630 x 500 x 63
2900.2010.25	200 x 100 x 25	2900.4020.32	400 x 200 x 32	2900.6363.32	630 x 630 x 32
2900.2010.32	200 x 100 x 32	2900.4020.40	400 x 200 x 40	2900.6363.40	630 x 630 x 40
2900.2010.40	200 x 100 x 40	2900.4020.50	400 x 200 x 50	2900.6363.50	630 x 630 x 50
2900.2012.25	200 x 125 x 25	2900.4025.32	400 x 250 x 32	2900.6363.63	630 x 630 x 63
2900.2012.32	200 x 125 x 32	2900.4025.40	400 x 250 x 40	2900.7140.32	710 x 400 x 32
2900.2012.40	200 x 125 x 40	2900.4025.50	400 x 250 x 50	2900.7140.40	710 x 400 x 40
2900.2016.25	200 x 160 x 25	2900.4031.32	400 x 315 x 32	2900.7140.50	710 x 400 x 50
2900.2016.32	200 x 160 x 32	2900.4031.40	400 x 315 x 40	2900.7140.63	710 x 400 x 63
2900.2016.40	200 x 160 x 40	2900.4031.50	400 x 315 x 50	2900.7150.32	710 x 500 x 32
2900.2020.25	200 x 200 x 25	2900.4040.32	400 x 400 x 32	2900.7150.40	710 x 500 x 40
2900.2020.32	200 x 200 x 32	2900.4040.40	400 x 400 x 40	2900.7150.50	710 x 500 x 50
2900.2020.40	200 x 200 x 40	2900.4040.50	400 x 400 x 50	2900.7150.63	710 x 500 x 63
2900.2512.25	250 x 125 x 25	2900.5025.32	500 x 250 x 32	2900.7163.32	710 x 630 x 32
2900.2512.32	250 x 125 x 32	2900.5025.40	500 x 250 x 40	2900.7163.40	710 x 630 x 40
2900.2512.40	250 x 125 x 40	2900.5025.50	500 x 250 x 50	2900.7163.50	710 x 630 x 50
2900.2516.25	250 x 160 x 25	2900.5031.32	500 x 315 x 32	2900.7163.63	710 x 630 x 63
2900.2516.32	250 x 160 x 32	2900.5031.40	500 x 315 x 40	2900.8040.32	800 x 400 x 32
2900.2516.40	250 x 160 x 40	2900.5031.50	500 x 315 x 50	2900.8040.40	800 x 400 x 40
2900.2520.25	250 x 200 x 25	2900.5040.32	500 x 400 x 32	2900.8040.50	800 x 400 x 50
2900.2520.32	250 x 200 x 32	2900.5040.40	500 x 400 x 40	2900.8040.63	800 x 400 x 63
2900.2520.40	250 x 200 x 40	2900.5040.50	500 x 400 x 50	2900.8050.32	800 x 500 x 32
2900.2525.25	250 x 250 x 25	2900.5050.32	500 x 500 x 32	2900.8050.40	800 x 500 x 40
2900.2525.32	250 x 250 x 32	2900.5050.40	500 x 500 x 40	2900.8050.50	800 x 500 x 50
2900.2525.40	250 x 250 x 40	2900.5050.50	500 x 500 x 50	2900.8050.63	800 x 500 x 63
2900.3116.32	315 x 160 x 32	2900.6331.32	630 x 315 x 32	2900.8063.32	800 x 630 x 32
2900.3116.40	315 x 160 x 40	2900.6331.40	630 x 315 x 40	2900.8063.40	800 x 630 x 40
2900.3116.50	315 x 160 x 50	2900.6331.50	630 x 315 x 50	2900.8063.50	800 x 630 x 50
2900.3120.32	315 x 200 x 32	2900.6331.63	630 x 315 x 63	2900.8063.63	800 x 630 x 63



# Placa de aluminio ~ISO 6753-1

## 2910..2



### Ejecución:

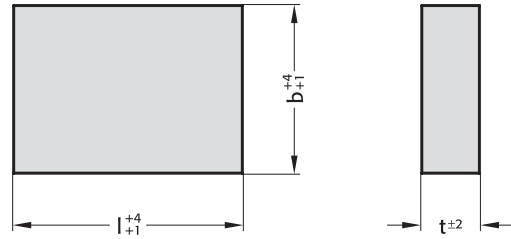
2910.□□□□.□□.2

Dos caras del ángulo fresadas. Superficies planas de grosor rectificadas.

### Nota:

Placas de medidas desde 500 × 500 mm se suministran con rosca para cáncamo.

## 2910..0



### Ejecución:

2910.□□□□.□□.0

Contornos exteriores serrados. Superficies planas de grosor rectificadas.

### Nota:

Placas de medidas desde 500 × 500 mm se suministran con rosca para cáncamo.

## 2910. Placa de aluminio ~ISO 6753-1

Código	Tamaño l x b x t	Código	Tamaño l x b x t	Código	Tamaño l x b x t	Código	Tamaño l x b x t
2910.1608.25.□	160 x 80 x 25	2910.2520.32.□	250 x 200 x 32	2910.4040.40.□	400 x 400 x 40	2910.6363.40.□	630 x 630 x 40
2910.1608.32.□	160 x 80 x 32	2910.2520.40.□	250 x 200 x 40	2910.4040.50.□	400 x 400 x 50	2910.6363.50.□	630 x 630 x 50
2910.1610.25.□	160 x 100 x 25	2910.2525.25.□	250 x 250 x 25	2910.5025.32.□	500 x 250 x 32	2910.6363.63.□	630 x 630 x 63
2910.1610.32.□	160 x 100 x 32	2910.2525.32.□	250 x 250 x 32	2910.5025.40.□	500 x 250 x 40	2910.7140.32.□	710 x 400 x 32
2910.1612.25.□	160 x 125 x 25	2910.2525.40.□	250 x 250 x 40	2910.5025.50.□	500 x 250 x 50	2910.7140.40.□	710 x 400 x 40
2910.1612.32.□	160 x 125 x 32	2910.3116.32.□	315 x 160 x 32	2910.5031.32.□	500 x 315 x 32	2910.7140.50.□	710 x 400 x 50
2910.1616.25.□	160 x 160 x 25	2910.3116.40.□	315 x 160 x 40	2910.5031.40.□	500 x 315 x 40	2910.7140.63.□	710 x 400 x 63
2910.1616.32.□	160 x 160 x 32	2910.3116.50.□	315 x 160 x 50	2910.5031.50.□	500 x 315 x 50	2910.7150.32.□	710 x 500 x 32
2910.2010.25.□	200 x 100 x 25	2910.3120.32.□	315 x 200 x 32	2910.5040.32.□	500 x 400 x 32	2910.7150.40.□	710 x 500 x 40
2910.2010.32.□	200 x 100 x 32	2910.3120.40.□	315 x 200 x 40	2910.5040.40.□	500 x 400 x 40	2910.7150.50.□	710 x 500 x 50
2910.2010.40.□	200 x 100 x 40	2910.3120.50.□	315 x 200 x 50	2910.5040.50.□	500 x 400 x 50	2910.7150.63.□	710 x 500 x 63
2910.2012.25.□	200 x 125 x 25	2910.3125.32.□	315 x 250 x 32	2910.5050.32.□	500 x 500 x 32	2910.7163.32.□	710 x 630 x 32
2910.2012.32.□	200 x 125 x 32	2910.3125.40.□	315 x 250 x 40	2910.5050.40.□	500 x 500 x 40	2910.7163.40.□	710 x 630 x 40
2910.2012.40.□	200 x 125 x 40	2910.3125.50.□	315 x 250 x 50	2910.5050.50.□	500 x 500 x 50	2910.7163.50.□	710 x 630 x 50
2910.2016.25.□	200 x 160 x 25	2910.3131.32.□	315 x 315 x 32	2910.6331.32.□	630 x 315 x 32	2910.7163.63.□	710 x 630 x 63
2910.2016.32.□	200 x 160 x 32	2910.3131.40.□	315 x 315 x 40	2910.6331.40.□	630 x 315 x 40	2910.8040.32.□	800 x 400 x 32
2910.2016.40.□	200 x 160 x 40	2910.3131.50.□	315 x 315 x 50	2910.6331.50.□	630 x 315 x 50	2910.8040.40.□	800 x 400 x 40
2910.2020.25.□	200 x 200 x 25	2910.4020.32.□	400 x 200 x 32	2910.6331.63.□	630 x 315 x 63	2910.8040.50.□	800 x 400 x 50
2910.2020.32.□	200 x 200 x 32	2910.4020.40.□	400 x 200 x 40	2910.6340.32.□	630 x 400 x 32	2910.8040.63.□	800 x 400 x 63
2910.2020.40.□	200 x 200 x 40	2910.4020.50.□	400 x 200 x 50	2910.6340.40.□	630 x 400 x 40	2910.8050.32.□	800 x 500 x 32
2910.2512.25.□	250 x 125 x 25	2910.4025.32.□	400 x 250 x 32	2910.6340.50.□	630 x 400 x 50	2910.8050.40.□	800 x 500 x 40
2910.2512.32.□	250 x 125 x 32	2910.4025.40.□	400 x 250 x 40	2910.6340.63.□	630 x 400 x 63	2910.8050.50.□	800 x 500 x 50
2910.2512.40.□	250 x 125 x 40	2910.4025.50.□	400 x 250 x 50	2910.6350.32.□	630 x 500 x 32	2910.8050.63.□	800 x 500 x 63
2910.2516.25.□	250 x 160 x 25	2910.4031.32.□	400 x 315 x 32	2910.6350.40.□	630 x 500 x 40	2910.8063.32.□	800 x 630 x 32
2910.2516.32.□	250 x 160 x 32	2910.4031.40.□	400 x 315 x 40	2910.6350.50.□	630 x 500 x 50	2910.8063.40.□	800 x 630 x 40
2910.2516.40.□	250 x 160 x 40	2910.4031.50.□	400 x 315 x 50	2910.6350.63.□	630 x 500 x 63	2910.8063.50.□	800 x 630 x 50
2910.2520.25.□	250 x 200 x 25	2910.4040.32.□	400 x 400 x 32	2910.6363.32.□	630 x 630 x 32	2910.8063.63.□	800 x 630 x 63

### Ejemplo de código:

Placa de aluminio ~ISO 6753-1	= 2910.
Longitud L	400 mm = 40
Anchura B	400 mm = 40.
Espesor T	40 mm = 40.
Ejecución FORM	aserrada = 0
Código	= 2910. 40 40. 40. 0

# Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada, ~DIN 59350

2922.1730.



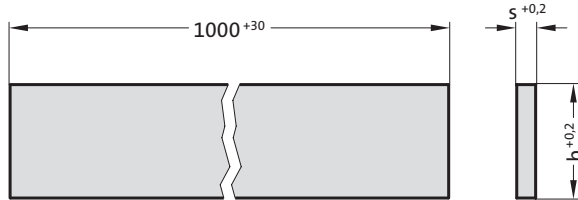
**Material:**

1.1730 / C45U

Acero para herramientas, sin aleación

**Ejecución:**

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada



## 2922.1730. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada, ~DIN 59350

s	4	5	6	8	10	12	15	16	20	25	30	32	40	50	60	63	70	80	100	120	150	
b																						
10					•																	
12						•																
15							•															
16								•														
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•											
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
63			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
70			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
90	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
120			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
140			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
180			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
200			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
250			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
300			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
350			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
400	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
450																						
500									•	•			•	•								

### Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada, ~DIN 59350	= 2922.1730.
Anchura B 90 mm	= 090.
Espesor S 4 mm	= 004.
Longitud L 1000 mm	= 1000
Código	= 2922.1730. 090. 004. 1000

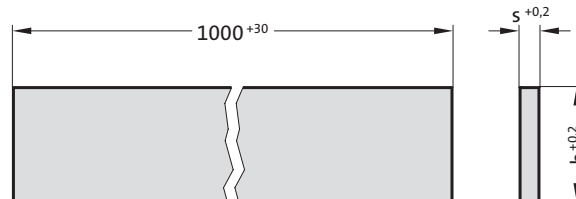
# Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

**Material:**  
1.0570 / St 52-3  
Acero de construcción sin aleación

2923.0570.



**Ejecución:**  
Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada



## 2923.0570. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	100.4
10.4				●											
12.4					●										
15.4						●									
20.3		●	●	●	●	●									
20.4							●								
25.3	●	●	●	●	●	●	●								
25.4								●							
30.3	●	●	●	●	●	●	●	●							
30.4									●						
40.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
40.4										●					
50.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
50.4											●				
60.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
60.4												●			
70.3				●	●	●	●	●	●	●	●	●			
70.4													●		
80.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
80.4														●	
100.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
100.4															●
120.3			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
140.3			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
160.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
180.3				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
200.3		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
250.3		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
300.3				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
350.3				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
400.3				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

### Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

Anchura B	50.3 mm	=	2923.0570.	050.
Espesor S	5.2 mm	=		005.
Longitud L	1000 mm	=		1000
Código		=	2923.0570.	050.005.1000



# Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

2923.2099.

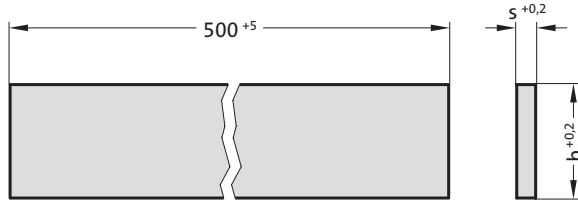


## Material:

1.2099 / X5 CrS 12  
Acero anticorrosivo para moldes,  
bonificado a 900-1050 N/mm<sup>2</sup>

## Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada,  
longitud mecanizada



## 2923.2099. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	6.2	8.2	10.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4
b									
20.3	●	●	●						
25.3	●	●	●	●					
30.3	●	●	●	●	●				
40.3	●	●	●	●	●	●			
50.3	●	●	●	●	●	●	●		
60.3	●	●	●	●	●	●	●	●	
80.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●
150.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●
200.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●
250.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●
300.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●

## Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para  
mecanización, DIN 59350

Anchura B	80.3 mm	=	2923.2099.	080.
Espesor S	6.2 mm	=		006.
Longitud L	500 mm	=		0500
Código		=	2923.2099.	080. 006. 0500

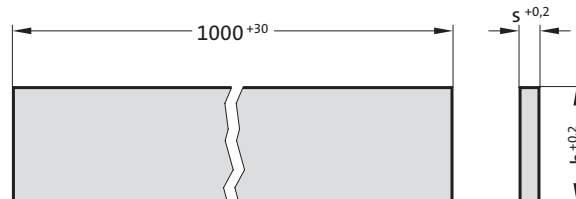
# Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

**Material:**  
1.2162 / 21 MnCr 5  
Acero de cementación

2923.2162.



**Ejecución:**  
Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada



## 2923.2162. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	60.4	80.4
b											
20.3	●	●	●	●							
20.4					●						
25.3	●	●	●	●	●						
25.4						●					
30.3	●	●	●	●	●	●					
30.4							●				
40.3	●	●	●	●	●	●	●				
40.4								●			
50.3	●	●	●	●	●	●	●	●			
50.4									●		
60.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
60.4										●	
70.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
80.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
80.4											●
100.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
150.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
200.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
250.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
300.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

### Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

Anchura B	40.3 mm	=	2923.2162.	040.
Espesor S	8.2 mm	=		008.
Longitud L	1000 mm	=		1000
Código		=	2923.2162.	040. 008. 1000

# Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

2923.2312.

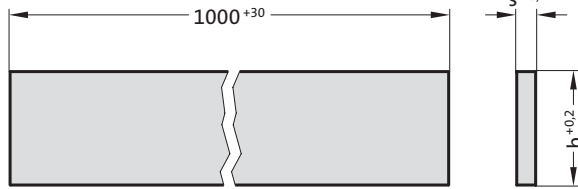


## Material:

1.2312 / 40 CrMnMoS 8-6  
Acero anticorrosivo para moldes, bonificado a 900-1050 N/mm<sup>2</sup>

## Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada



## 2923.2312. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	
b																				
12.4						•														
15.4							•													
16.4								•												
20.3				•	•	•	•													
20.4									•											
25.3				•	•	•	•	•	•											
25.4										•										
30.3				•	•	•	•	•	•	•										
30.4											•									
32.3					•	•		•	•											
32.4												•								
40.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
40.4													•							
50.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
50.4														•						
60.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
60.4															•					
63.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
70.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
70.4																	•			
80.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
80.4																		•		
100.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
100.4																			•	
125.3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
150.3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
200.3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
220.3					•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250.3					•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300.3					•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

## Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

Anchura B	30.3 mm	=	2923.2312.	030.
Espesor S	8.2 mm	=		008.
Longitud L	1000 mm	=		1000
Código		=	2923.2312.	030. 008. 1000

# Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

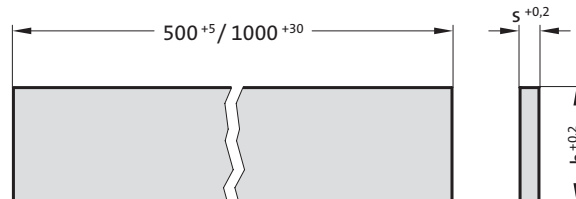
**Material:**  
1.2343 / X 37 CrMoV 5-1  
Acero para trabajar en caliente

2923.2343.



**Ejecución:**  
Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada

**Nota:**  
● = Disponible en longitudes de 500 y 1000 mm  
○ = Disponible solamente en longitud de 500 mm  
■ = Disponible solamente en longitud de 1000 mm



## 2923.2343. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	80.4	100.4
b																	
10.3	○	○	○	○													
10.4					○												
12.4						○											
15.3	○	○	○	○	○	○											
15.4							○										
20.3	○	○	○	●	●	●	●	■									
20.4									●								
25.3	○	○	○	●	●	●	●	■	●								
25.4										●							
30.3	○	○	○	●	●	●	●		●	●							
30.4											●						
32.3								■									
40.3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■					
40.4													●				
50.3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●				
50.4														●			
60.3	○	○	○	●	●	●	●		●	●	●		●	●			
60.4															●		
63.3								■				■					
80.3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■		
80.4																■	
100.3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■	■	
100.4																	■
125.3				■	■	■	■	■	●	●	●	■	●	●	■	■	■
150.3				■	■	■	■	■	●	●	●	■	●	●	■	■	■
200.3				■	■	■	■	■	●	●	●	■	●	●	■	■	■

### Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

Anchura B	20.3 mm	=	2923.2343.	020.
Espesor S	4.2 mm	=		004.
Longitud L	500 mm	=		0500
Código		=	2923.2343.	020. 004. 0500

# Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

2923.2363.

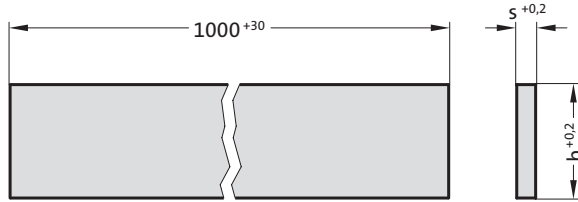


**Material:**

1.2363 / X 100 CrMoV 5-1  
Acero para trabajar en frío

**Ejecución:**

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada



## 2923.2363. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	60.4	80.4	100.4
20.4					●							
25.3	●	●	●									
25.4						●						
30.3	●	●	●	●	●							
30.4							●					
40.3	●	●	●	●	●	●	●					
40.4								●				
50.3	●	●	●	●	●	●	●					
50.4									●			
60.3	●	●	●	●	●	●	●	●				
60.4										●		
80.3	●	●	●	●	●	●	●	●				
80.4											●	
100.3	●	●	●	●	●	●	●	●				
100.4												●
125.3		●	●	●	●	●	●	●				
150.3		●	●	●	●	●	●	●				
200.3		●	●	●	●	●	●	●				
250.3					●	●	●	●				

### Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

Anchura B	30.3 mm	=	2923.2363.	030.
Espesor S	8.2 mm	=		008.
Longitud L	1000 mm	=		1000
Código		=	2923.2363.	030. 008. 1000

# Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

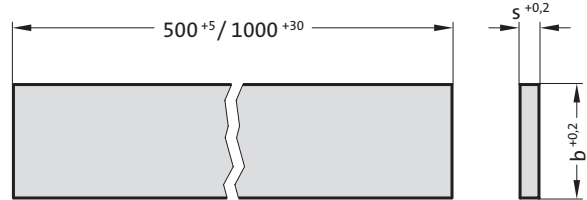
**Material:**  
1.2379 / X 155 CrVMo 12-1  
Acero para trabajar en frío

2923.2379.



**Ejecución:**  
Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada

**Nota:**  
● = Disponible en longitudes de 500 y 1000 mm  
○ = Disponible solamente en longitud de 500 mm  
■ = Disponible solamente en longitud de 1000 mm



## 2923.2379. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	63.4	70.4	80.4	100.4	120.4	150.4	
b																								
6.2					○																			
8.2						●																		
10.3	●	●	●	●	●	●																		
10.4							●																	
12.4								●																
15.3	●	●	●	●	●	●	●	■																
15.4									●															
16.4										■														
20.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■														
20.4											●													
25.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●													
25.4												●												
30.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●												
30.4													●											
32.3							■	■	■	■	■	■												
32.4														■										
40.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■										
40.4															●									
50.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●									
50.4																●								
60.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●								
60.4																	■							
63.3							■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63.4																		■						
70.3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
70.4																								
80.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■							
80.4																								
90.3							■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
100.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■							
100.4																								
120.4																							■	
125.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■							
150.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■							
150.4																								■
160.3							■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
200.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■							
250.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■							
300.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■							
350.3																								
400.3											■	■	■	■	■	■	■							

### Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

Anchura B	15.3 mm =	015.
Espesor S	2.2 mm =	002.
Longitud L	500 mm =	0500
Código	=2923.2379. 015.002. 0500	

# Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

2923.2436.



## Material:

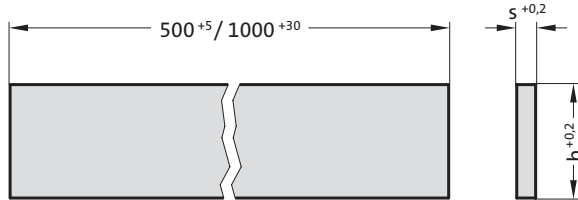
1.2436 / X 210 CrW 12  
Acero para trabajar en frío

## Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada

## Nota:

- = Disponible en longitudes de 500 y 1000 mm
- = Disponible solamente en longitud de 500 mm
- = Disponible solamente en longitud de 1000 mm



## 2923.2436. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4
b														
8.2						○								
10.3	○	●	●	●	●	●								
10.4							●							
12.4								●						
15.3	○	●	●	●	●	●	●	○						
15.4									○					
20.3	○	●	●	●	●	●	●	●	●					
20.4										●				
25.3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
25.4											●			
30.3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
30.4												●		
40.3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
40.4													●	
50.3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	
50.4														■
60.3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	
80.3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
100.3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■
125.3	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■
150.3	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■
200.3	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■
250.3	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	■
300.3	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

## Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

Anchura B	25.3 mm	=	2923.2436.	025.
Espesor S	2.2 mm	=		002.
Longitud L	500 mm	=		0500
Código		=	2923.2436.	025.002.0500

# Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

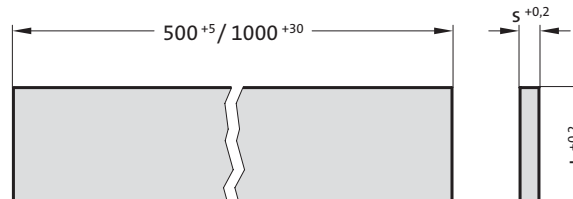
**Material:**  
1.2767 / X 45 NiCrMo 4  
Acero para trabajar en frío

2923.2767.



**Ejecución:**  
Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada

**Nota:**  
● = Disponible en longitudes de 500 y 1000 mm  
○ = Disponible solamente en longitud de 500 mm  
■ = Disponible solamente en longitud de 1000 mm



## 2923.2767. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	80.4	100.4
b																	
10.3	○	○	○	○													
10.4					●												
12.4						●											
15.3	○	○	○	○	○	○											
15.4							○										
20.3	○	○	○	●	●	●	●	■									
20.4									●								
25.3	○	○	○	●	●	●	●	■	●								
25.4										●							
30.3	○	○	○	●	●	●	●		●	●							
30.4											●						
32.3								■	■	■							
40.3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■					
40.4													●				
50.3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●				
50.4														●			
60.3	○	○	○	●	●	●	●		●	●	●		●	●			
60.4															■		
63.3								■	■	■		■	■	■			
70.3				■	■	■		■	■	■		■	■	■	■		
80.3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■		
80.4																■	
100.3	○	○	○	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	■	■	
100.4																	■
125.3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150.3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200.3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250.3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300.3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

### Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

Anchura B	25.3 mm	=	2923.2767.	025.
Espesor S	4.2 mm	=		004.
Longitud L	500 mm	=		0500
Código		=	2923.2767.	025.004.0500



# Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada, DIN 59350

2922.2842.



## Material:

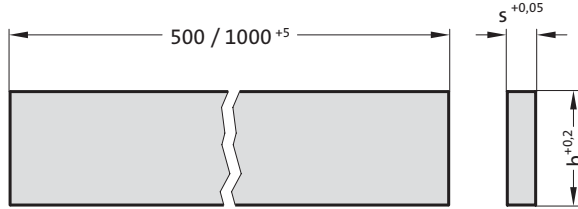
1.2842 / 90 MnCrV 8  
Acero para trabajar en frío

## Ejecución:

Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada

## Nota:

- = Disponible en longitudes de 500 y 1000 mm
- = Disponible solamente en longitud de 500 mm



## 2922.2842. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada, DIN 59350

s	1	2	3	4	5	6	8	10	12	15	16	20	25	30	40	50	60
b																	
4				○													
5					○												
6						●											
8							●										
10	○	●	●	●	●	●	●	●									
12	○	●	●	●	●	●	●	●	●								
15	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
16											●						
20	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					
25	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●				
30	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●			
35	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●			
40	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●		
50	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	
60	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
70	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
80	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
100	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
120	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
125	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
150	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
160	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
180	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
200	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
250	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
300	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●

## Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada, DIN 59350	= 2922.2842.
Anchura B	50 mm = 050.
Espesor S	1 mm = 001.
Longitud L	500 mm = 0500
Código	= 2922.2842. 050. 001. 0500

# Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

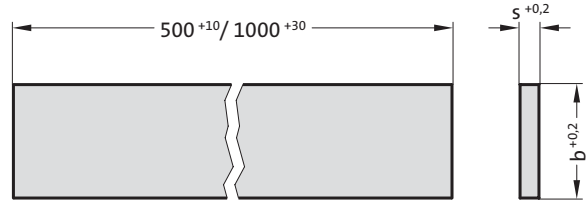
**Material:**  
1.2842 / 90 MnCrV 8  
Acero para trabajar en frío

2923.2842.



**Ejecución:**  
Espesor en rectificado de precisión, anchura rectificada o fresada, longitud mecanizada

**Nota:**  
● = Disponible en longitudes de 500 y 1000 mm  
■ = Disponible solamente en longitud de 1000 mm



## 2923.2842. Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

s	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	80.4	100.4
10.3	■	■	■	■	■	■													
10.4							●												
12.4								●											
15.3	■	■	■	■	■	■	■	■											
16.4										■									
20.3	■	■	●	●	●	●	●	●	●	■									
20.4											●								
25.3	■	■	●	●	●	●	●	●	●	■	●								
25.4												●							
30.3	■	■	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●							
30.4													●						
32.3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
32.4														■					
40.3	■	■	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■					
40.4															●				
50.3	■	■	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●				
50.4																●			
60.3	■	■	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●			
60.4																	●		
63.3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70.3	■	■	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●			
80.3	■	■	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●			
80.4																		●	
100.3	■	■	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●		●	
100.4																			●
120.3	■	■	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	●	●	●
125.3	■	■	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	●	●	●
150.3	■	■	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	●	●	●
160.3			●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	●	●	●
180.3			●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	●	●	●
200.3	■	■	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	●	●	●
250.3						●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	●	●	●
300.3						●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	●	●	●

### Ejemplo de código:

Acero de precisión de sección rectangular y cuadrada con creces para mecanización, DIN 59350

Anchura B	30.3 mm	=	030.
Espesor S	2.2 mm	=	002.
Longitud L	1000 mm	=	1000
Código		=	2923.2842. 030. 002. 1000



# Fleje calibrado de alta precisión en rollo

## Fleje calibrado de alta precisión en tira



### Ejemplos de aplicación:

- Mediciones de tolerancias de asientos y guías.
- Ajuste y alineación de utillajes y componentes de máquinas.
- Verificación de juegos de válvulas y émbolos.

### Material:

Acero C, material núm.: 1.1274  
Acero inoxidable, material núm.: 1.4310

## 2925. Fleje calibrado de alta precisión en rollos y en tiras

	Fleje calibrado de alta precisión en rollos Contenido por estuche o rollo						Fleje calibrado de alta precisión en tiras Contenido: Tiras por envoltorio			Datos técnicos Resistencia a la tracción N/mm <sup>2</sup>		
	5 m	10 m	5 m	5 m	5 m	5 m	10	5	5	Tolerancia de espesor ± mm	en acero al carbono	en acero inoxidable
Anchura mm ▶	12,7	12,7	6	25	50	100	Formato 50×300 mm	Formato 100×500 mm	Formato 150×500 mm			
Espesor mm ▼												
0,005	▲	▲	–	–	–	▲	–	▲	–	0,001	–	>1500
0,01	▲	▲	–	▲	▲	▲	▲	▲	–	0,002	–	>1500
0,02	◆	◆	–	▲	▲	▲	▲	▲	–	0,002	2000–2200	>1500
0,03	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,002	2000–2200	1500–1700
0,04	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,003	2000–2200	1500–1700
0,05	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,003	2000–2200	1500–1700
0,06	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,003	2000–2200	1500–1700
0,07	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,004	2000–2200	1500–1700
0,08	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,004	2000–2200	1500–1700
0,09	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,004	2000–2200	1500–1700
0,10	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,004	2000–2200	1500–1700
0,12	◆	◆	–	–	◆	▲	◆	▲	–	0,004	2000–2200	1500–1700
0,15	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,005	2000–2200	1500–1700
0,20	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,006	1800–2100	1500–1700
0,25	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,007	1800–2100	1500–1700
0,30	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,007	1800–2100	1500–1700
0,35	◆	◆	–	–	◆	▲	◆	▲	–	0,008	1800–2000	1500–1700
0,40	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,009	1600–1900	1500–1700
0,45	◆	◆	–	–	◆	▲	◆	▲	–	0,009	1600–1900	1500–1700
0,50	◆	◆	◆	◆	◆	▲	◆	▲	▲	0,010	1600–1900	1500–1700
0,55	◆	◆	–	–	–	▲	–	▲	–	0,010	1600–1900	1500–1700
0,60	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,010	1600–1900	1500–1700
0,70	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,012	1600–1900	1500–1700
0,80	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,013	1600–1800	1500–1700
0,90	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,013	1600–1800	1500–1700
1,00	◆	◆	–	◆	◆	▲	◆	▲	–	0,013	1600–1800	1500–1700

Código parte II = Material

- ◆ Acero C, material núm.: 1.1274 es 1
- ▲ Acero inoxidable, material núm.: 1.4310 es 2

### Ejemplo de pedido:

Fleje calibrado de alta precisión en rollos	=	2925.
Código de material: 1.1274	=	1.
Espesor 0,07 mm	=	0070.
Anchura 12,7 mm	=	0012.
Longitud 10 m	=	10000
Código	=	2925.1.0070.0012.10000

### Ejemplo de pedido:

Fleje calibrado de alta precisión en tiras	=	2925.
Código de material: 1.4310	=	2.
Espesor 0,02 mm	=	0020.
Anchura 50 mm	=	050.
Longitud 300 mm	=	300
Código	=	2925.2.0020.050.300



Sector Empresarial  
Elementos Normalizados

FIBRO GmbH  
August-Läpple-Weg  
74855 Hassmersheim  
T +49 6266 73-0  
F +49 6266 73 237  
info@fibro.de

DE

CESEHSA  
Bahía de todos los Santos  
166, Santa Anna Tlalpatitlán  
Toluca, México 50160  
T +52 01800 237 3472  
info@cesehsa.com.mx

MX

FIBRO Inc.  
139 Harrison Avenue  
Rockford, IL 61104  
T +1 815 2 29 13 00  
F +1 815 2 29 13 03  
info@fibroinc.com

US

FIBRO Asia Pte. Ltd.  
9, Changi South Street 3, #07-04  
Singapore 486361  
T +65 65 43 99 63  
F +65 65 43 99 62  
info@fibro-asia.com

SG

FIBRO INDIA  
PRECISION PRODUCTS PVT. LTD.  
Plot No: A-55, Phase II, Chakan Midc,  
Taluka Khed, Pune - 410 501  
T +91 21 35 33 88 00  
F +91 21 35 33 88 88  
info@fibro-india.com

IN

FIBRO (SHANGHAI)  
PRECISION PRODUCTS CO., LTD.  
1st Floor, Building 3, No. 253, Ai Du Road  
Pilot Free Trade Zone, Shanghai 200131  
T +86 21 60 83 15 96  
F +86 21 60 83 15 99  
info@fibro.cn

CN

FIBRO KOREA CO., LTD.  
203-603, Bucheon Technopark  
Ssangyong 3  
397, Seokcheon-ro, Ojeong-gu,  
Bucheon-si, Gyeonggi-do  
T +82 32 624 0630  
F +82 32 624 0631  
fibro\_korea@fibro.kr

KR

www.fibro.com



**CESEHSA**  
soluciones



cesehsa.com.mx  
01 800 237 3472  
info@cesehsa.com.mx